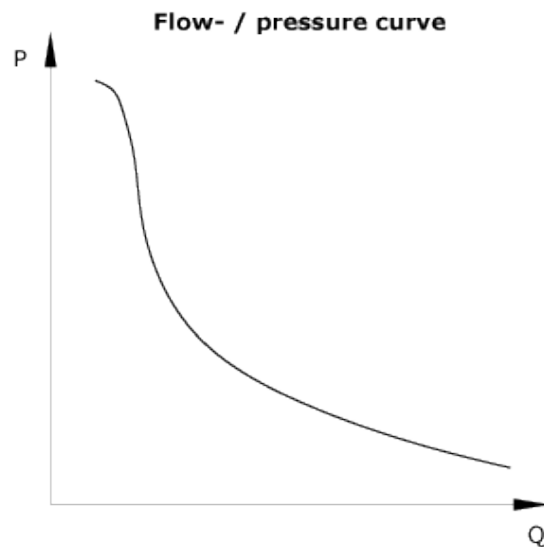




- Débit élevé - basse pression · Débit faible - performance haute pression
- Résumé des avantages
- Circuit de serrage typique
- Applications impliquant des débits plus élevés
- Fluides
- Matériaux

Spécifications générales du miniBOOSTER

- ▲ **Débit élevé - basse pression · Débit faible - performance haute pression**



Comme indiqué sur le graphique, le miniBOOSTER est équipé d'une double fonction débit/pression. Initialement, lorsque le fluide est envoyé vers le multiplicateur, il circule directement vers le côté haute pression. À ce point, l'ensemble du débit d'alimentation (jusqu'au débit d'entrée maximum autorisé) circule vers le vérin, permettant à celui-ci d'intervenir rapidement dans le sens souhaité. Une fois la pression d'entrée atteinte dans le vérin, le débit est donné par le piston haute pression jusqu'à ce que la pression multipliée soit atteinte.

Plage de température de l'huile : entre -40 °C et +120 °C

Plage de température de l'eau : entre +3 °C et +50 °C

Débit d'entrée maximum : Voir les spécifications de chaque modèle.

Pression d'entrée : Min. 20 bars (290 psi), max. 200 bars (2900 psi) Remarque : la pression de sortie ne doit jamais dépasser 800 bars (11 600 psi), sauf pour les modèles HC7, HC8 + HC9.

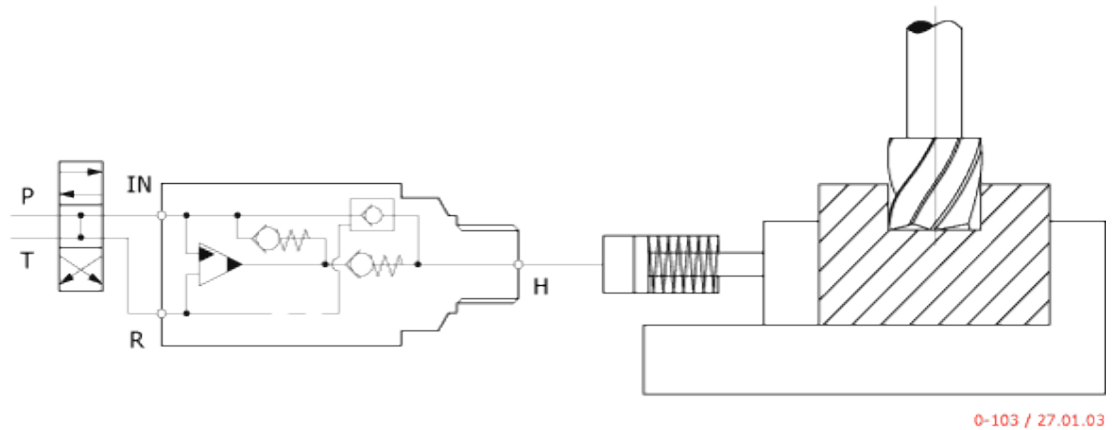
Filtration : nominale 10 microns ; max. 19/16 selon ISO 4406.

Raccordements : Voir les spécifications de chaque modèle.

▲ **Résumé des avantages :**

- Haute pression disponible à tout moment
- L'utilisation de pompes à haute pression coûteuses est inutile
- Économies de tuyauterie
- Haute pression garantie en augmentant tout simplement la basse pression peu onéreuse
- La basse pression est transformée en haute pression avec une consommation d'énergie et une dissipation de chaleur minimum
- Compensation dynamique des fuites du côté haute pression
- Le système fonctionne avec des tubes labyrinthiques qui offrent une longévité accrue
- Aucune pièce rotative
- Poids réduit
- Dimensions réduites - haute performance

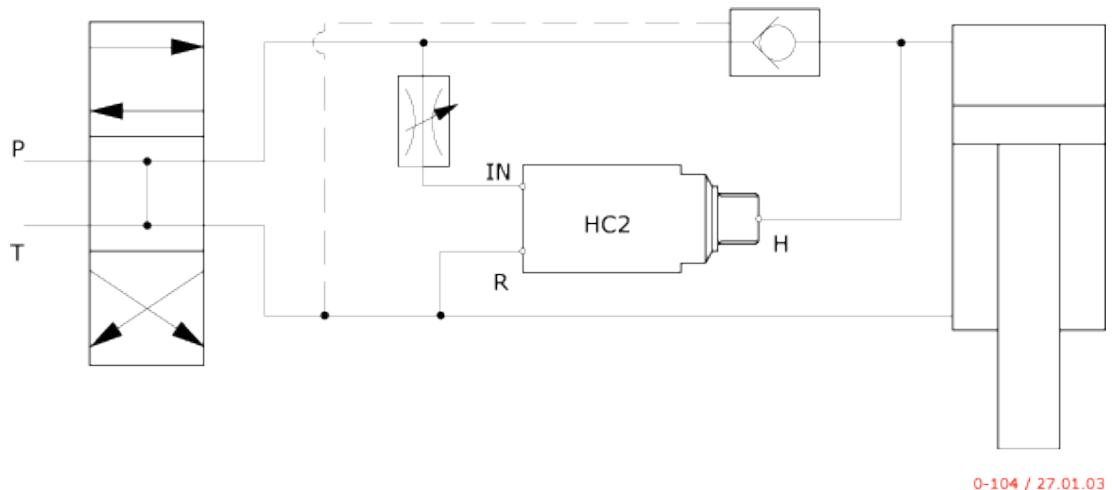
▲ Circuit de serrage typique



Exemple de vérin à simple effet.

Le HC2 est utilisé pour multiplier la pression d'un circuit hydraulique existant, par exemple dans un centre d'usinage, pour assurer une force de serrage suffisante. Comme le HC2 peut être installé directement sur le dispositif de serrage de la pièce, il est possible d'éviter les connexions haute pression.

▲ Applications impliquant des débits plus élevés



Exemple de clapet anti-retour pilote externe.

Pour les applications dans lesquelles la pompe envoie un débit dépassant le débit maximum autorisé du HC2, le HC2 est installé en parallèle avec un clapet anti-retour pilote. La taille de ce clapet est adaptée à tous les débits fournis par la pompe. Le débit d'entrée vers le HC2 est limité au débit maximum autorisé pour le rapport de multiplication spécifique.

Lorsque la tige du vérin sort, le débit en provenance de la pompe est utilisé. Lorsque la pression de la pompe est définie dans le vérin, les clapets anti-retour se ferment et la pression de sortie est amplifiée dans le HC2. Le retour de la tige du vérin s'effectue en changeant la position de la valve directionnelle. Par cette opération, la pompe est raccordée à l'autre côté du vérin et le clapet DV s'ouvre, permettant au fluide de retourner vers la cuve.

▲ Fluides

- Fluides hydrauliques et de transmission reconnus, compatibles avec les joints Buna-N.
- Viscosité comprise entre 1 et 500 cSt (mm²/s)
- Mélange eau-glycol (minimum 5 % de glycol)
- Autres types de fluides sur demande

Pour les autres types de fluides, contactez le service technique.

▲ Matériaux

- Multiplicateurs à huile : Corps, fonte, composants internes, acier : surface extérieure, finition au chromate de zinc
- Corps et composants internes : acier inoxydable 316 W.1.4404
- Joints statiques, nitrile ; Pas de joints dynamiques

