



- Beschreibung
- Abmessungen
- Anwendungen
- Portabilität und leichte Bedienung
- Technische Daten
- Montageoptionen
- Funktionen des M-HC7-001
- Funktionen des M-HC7-001
- Bestellen des miniBOOSTER M-HC7
- Bestellbeispiel für einen miniBOOSTER M-HC7

Portables Druckverstärkersystem M-HC7 (bis zu 800 bar)



▲ Beschreibung

Das portable Druckverstärkersystem miniBOOSTER M-HC7 ist ein robustes Gerät, das für die Verwendung in anspruchsvollen Industrieanwendungen ausgelegt ist.

Das M-HC7 kann mit jedem Niederdruckaggregat (20 bis 200 bar) verwendet werden, das einen Volumenstrom von mindestens 2 LPM liefert. Es erreicht dabei Ausgangsdrücke von bis zu 800 bar.

Zuverlässigkeit ist ein zentrales Thema bei der Konstruktion. Das M-HC7 ist mit einem 10 µm-Filter und einer visuellen Filterzustandsanzeige ausgerüstet. Hierdurch wird die Betriebsdauer erhöht und Ausfallzeiten vermieden.

▲ Abmessungen

Höhe: 318 mm
 Tiefe: 140 mm
 Länge: 320 mm
 Gewicht: 10 kg

▲ Anwendungen

Bolzenstrecker - Hebesysteme - Schienensysteme - Crimp-/Schneidesysteme - Rettungsgeräte - Drehmomentbereich

▲ Portabilität und leichte Bedienung

Mit einem Gewicht von nur 10 kg und praktischem Tragegriff kann das M-HC7 ohne Umstände dorthin getragen werden, wo es gebraucht wird.

Das M-HC7 arbeitet mit einer vorhandenen hydraulischen Niederdruckversorgung. Es sind keine weiteren Hilfsmittel erforderlich. Alle im Gerät integrierten Regler ermöglichen einfache Bedienung und zuverlässigen Betrieb.

Zeit ist Geld: Das M-HC7 kann bis zu 15 LPM liefern und ist darauf ausgelegt, Ihrem Arbeitsprozess die Systemkapazität zuzuführen, sobald Druckverstärkung benötigt wird. Zykluszeiten sind dabei minimiert.

Viele Anwendungen erfordern vom Gerät außergewöhnliche Genauigkeit. Das M-HC7 ist mit einem leicht ablesbaren Manometer mit einem Durchmesser von 4" ausgestattet, das eine Genauigkeit von 1% ermöglicht.

▲ Technische Daten

- 1 Steuerblock mit Tragegriff
- 1 HC7 miniBOOSTER Druckübersetzer
- 1 Druckbegrenzungsventil
- 1 4/3-Wegeventil, manuell
- 1 10 µm-Druckfilter
- 1 Hochdruckmanometer 0 - 1000 bar
- 1 Zuschaltventil
- 1 Rückschlagventil
- 1 visuelle Filterzustandsanzeige

Anschlüsse IN und T: G 1/4" BSP
Anschluss HP: H 1/4" BSP Dichtkegel 120°

▲ Montageoptionen

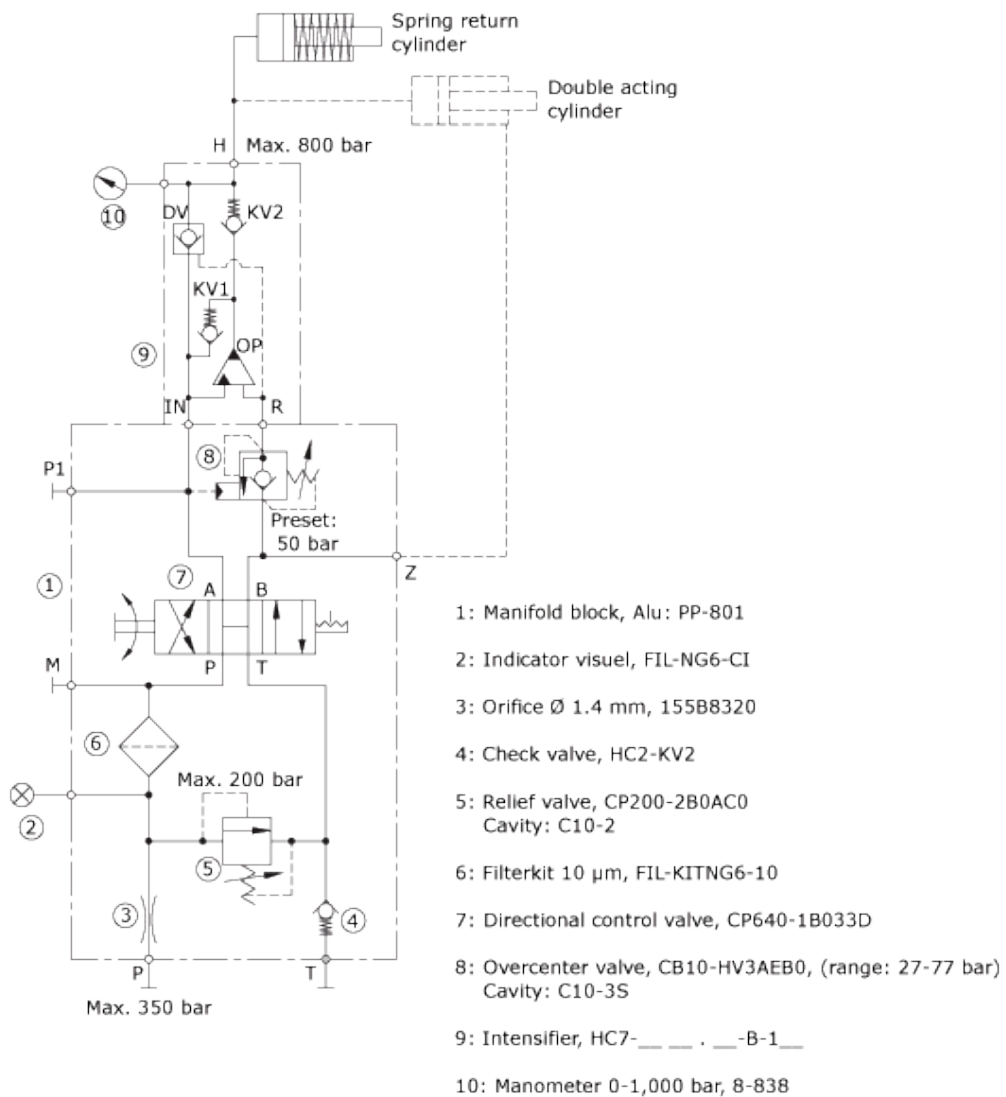
Das M-HC7 Druckverstärkersystem kann Ihrer jeweiligen Anwendung mit den folgenden Optionen angepasst werden:

Bitte schicken Sie uns Ihre Anwendungsanforderungen für ein Angebot.

- Steuerblock aus Stahl PP-805 (für Verwendung in gefährlicher Umgebung, Bergbau und Off-shore-Anwendungen)
- Elektrische Schmutzanzeige FIL-NG6-CIE
- Elektrisches Magnetventil (zur Fernsteuerung)
- Durchflussregelventil PA-9F400-S (zur Durchflussreduzierung – Rücklauf mit zweifachwirkendem Zylinder)
- Niederdruckmanometer 0 – 250 bar

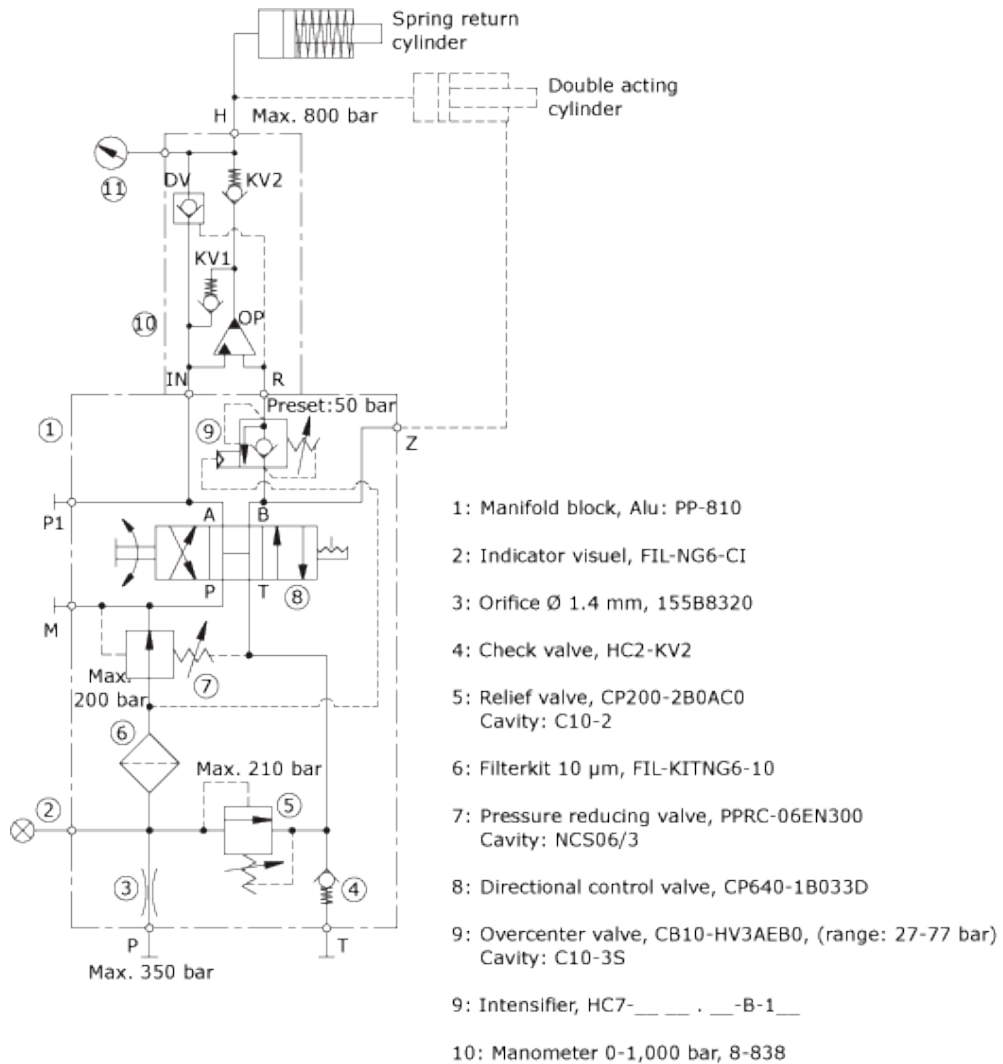
▲ Funktionen M-HC7-002

Version mit Druckentlastung. Für Anwendungen mit einem maximalen Pumpendruck von 200 bar.



▲ Funktionen des M-HC7-102

Version mit Druckentlastung und Druckbegrenzungsventil. Das Begrenzungsventil kann zum Schutz des Verstärkers und der Anwendung vor Überdruck bei einem Maximalwert gesperrt werden.



0-266 (800 bar) / Issue 3

▲ Bestellen eines miniBOOSTER M-HC7

Modell	Verstärkung	Rücklaufventil	Anschlüsse
M-HC7-002	4,0	B = (ja)	12
M-HC7-102	5,0	G (direkt proportional gesteuert)	13

▲ Bestellbeispiel für einen miniBOOSTER M-HC7

Das M-HC7 Druckverstärkersystem für 1.000 bar mit Druckentlastung und Druckbegrenzungsventil. Eingebaut mit einem HC7 mit $i = 4,0$, H1 M22 x 1,5 und H2 19/16-18 UNF. integriertem DV und BSP-Anschlüssen: HC7 - 4,0 - B - 12
 Für alternative Hochdruckanschlüsse siehe HC7-Datenblatt.

M-HC7-002 - 5,0 - B - 12

ISO 9001
 BUREAU VERITAS
 Certification

