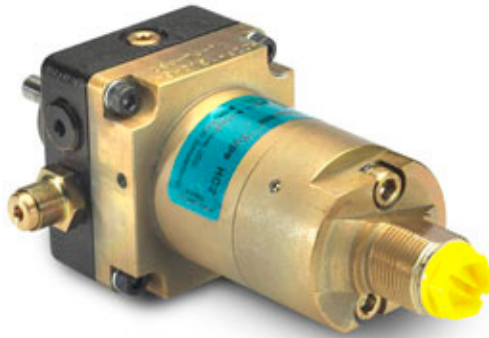




- Descripción
- Medidas del caudal
- Dimensiones
- Funciones
- Tipos de conexión
- BSP con máximo de par torsión
- Fluidos y materiales
- Número de pedido

El HC2P miniBOOSTER



Bomba cebadora

Versiónes del HC2P: 10 factores de multiplicación diferentes

P_{Entrada}: 0,4 bar en vacío hasta 2 bar en tubería de succión (presión de entrada)

P_H: Máximo 800 bar (presión de salida)

Tasas de intensificación: $P_H = (P_{ENTRADA} - P_{RETORNO}) \cdot i$ (intensificación)

Montaje: Tuberías en línea

Velocidad de rotación: Mín. 1200 min⁻¹ / máx. 3000 min⁻¹

Par de arranque: Máx. par de arranque 0,14 Nm

Consumo de energía: 87 W

Accesorios: Disponible válvula de descarga pilotada

Modelo A = sin válvula de descarga

Modelo G = control directo proporcional

▲ Descripción del multiplicador de presión hidráulico HC2P miniBOOSTER

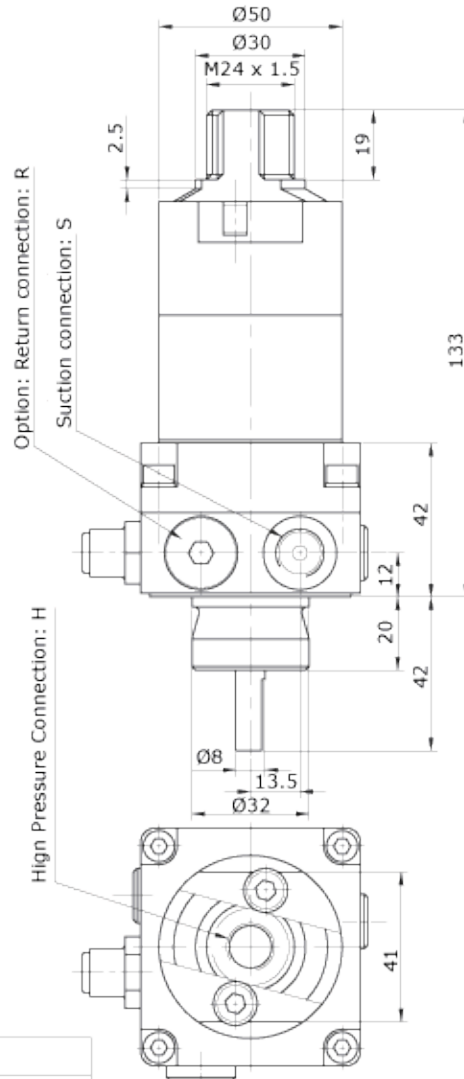
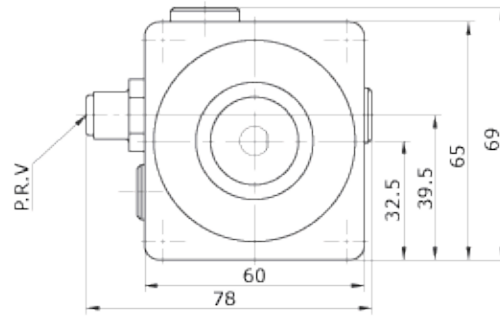
El HC2P es una bomba autocebadora que suministra una presión máxima de 800 bar. Es ideal para [aplicaciones](#) diversas en las que no se dispone de sistemas hidráulicos. La bomba cebadora es una combinación de bomba de engranajes y el HC2 miniBOOSTER.

Al igual que [otros modelos de miniBOOSTER](#), el HC2P compensa automáticamente el consumo de aceite para mantener la alta presión. El ajuste de la presión de salida se lleva a cabo en el lado de baja presión (bomba de engranajes). En relación con su capacidad de caudal, el HC2P es una unidad compacta con sólo 2,1 kg de peso.

▲ Medidas del caudal

Factor de multiplicación <i>i</i>	Máx. flujo de salida l/min	Máx. flujo de salida bar
1,2	0,12	60
1,5	0,10	75
2,0	0,08	100
2,8	0,06	140
3,2	0,25	160
4,0	0,20	200
5,0	0,16	250
6,6	0,13	330
9,0	0,09	450
13,0	0,06	650

▲ Dimensiones



	S&R	H
1	1/4" BSP	1/4" BSP

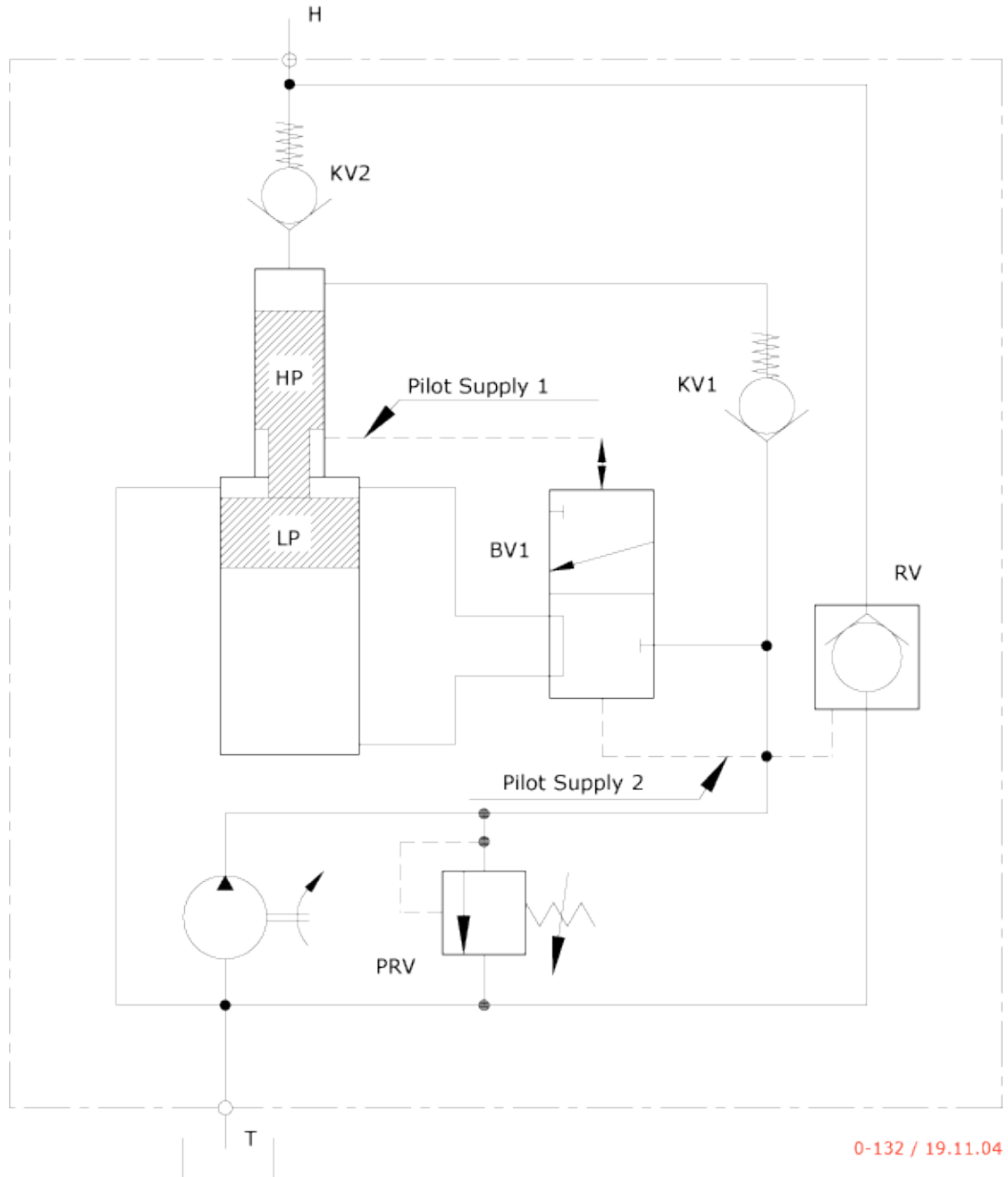
▲ Funciones

El funcionamiento básico queda ilustrado en el diagrama. Desde la entrada de succión, el aceite se introduce en el conjunto de engranajes de la bomba, donde la presión se eleva hasta aproximadamente 40 bar. A continuación, ingresa en el puerto ENTRADA del propulsor, desde donde fluye libremente a través de las válvulas de retención RV, KV1 y KV2 hacia el lado de alta presión H.

Cuando se alcanza la presión de salida de la válvula en el lado de alta presión H, se cierran las válvulas KV1 y KV2. La presión de llegada se logra mediante la unidad de válvula oscilatoria OP. Si se produce una caída de presión en el lado de alta presión debido a un consumo o pérdida de aceite, la válvula OP se pondrá en funcionamiento de forma automática para mantener la presión de llegada.

Al detenerse la bomba no habrá presión en el puerto ENTRADA y el Hilo piloto 2, lo que ocasionará la apertura de la RV, que a su vez permitirá el retorno del líquido al depósito.

Diagrama de funcionamiento



▲ **Tipos de conexión**

Conexión	H / S
1	1/4" BSP

▲ **BSP con máximo de par torsión**

	H / S
	1/4" BSP
con junta de acero	4,0 da/Nm
con junta de aluminio	3,0 da/Nm
con borde de corte	4,0 da/Nm

▲ **Fluidos y materiales**

Consultar «Especificaciones generales».

▲ **Pedido de un HC2P**

Ejemplo de pedido de un HC2P con $i = 9,0$; DV incorporada y conexiones BSP:
 HC2P - 9,0 - G - 1



Modelo	Intensificación, i	Válvula de descarga	Conexiones
HC2P	su selección...	su selección...	su selección...
	consultar tabla de medidas del caudal	A = (no) / Modelo A G = (proporcional) / Modelo G	1