



- Descripción
- Medidas del caudal
- Dimensiones
- Funciones
- Tipos de conexión
- BSP con máximo de par torsión
- Placa de alta presión
- Fluidos y materiales
- Número de pedido

El HC9 miniBOOSTER



Hasta 5000 bar

Versiónes del HC9: 1 factor de multiplicación

P_{Entrada}: 20 – 200 bar (inlet pressure)

P_H: Máximo 5000 bar (presión de salida)

P_{RETORNO}: La más baja posible (presión de retorno al depósito)

Tasas de intensificación: $P_H = (P_{ENTRADA} - P_{RETORNO}) \cdot i$
 (intensificación)

Montaje: Tuberías en línea

Accesorios: Disponible válvula de descarga pilotada

Modelo A = sin válvula de descarga

▲ Descripción del multiplicador de presión hidráulico HC9 miniBOOSTER

El HC9 es una unidad de ultra alta presión capaz de alcanzar hasta 5000 bar y un flujo máximo de 0,3 l/min en el lado de alta presión. Al igual que [los otros modelos miniBOOSTER](#), el HC9 eleva la presión suministrada hasta una presión de salida mayor y compensa automáticamente el consumo de aceite para mantener la alta presión.

El ajuste de la presión de salida se lleva a cabo variando la presión suministrada. En relación con su capacidad de caudal, el HC9 es una unidad compacta con sólo 9,9 kg de peso.

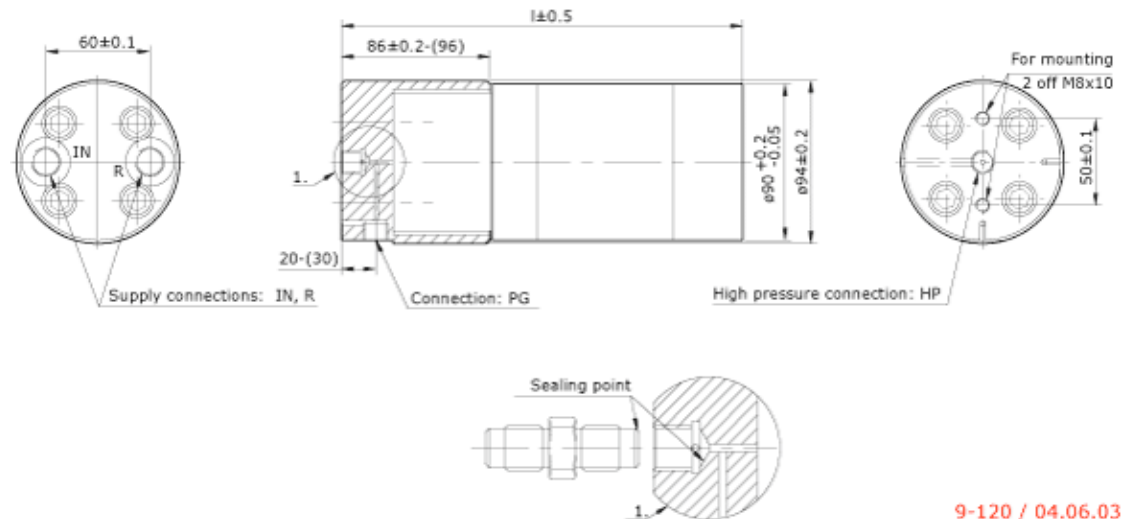
▲ Medidas del caudal

Factor de multiplicación i	Máx. flujo de salida l/min	Máx. flujo de entrada l/min
25	0,3	20,0

▲ Fluidos y materiales

Consultar [«Especificaciones generales»](#).

▲ **Dimensiones**



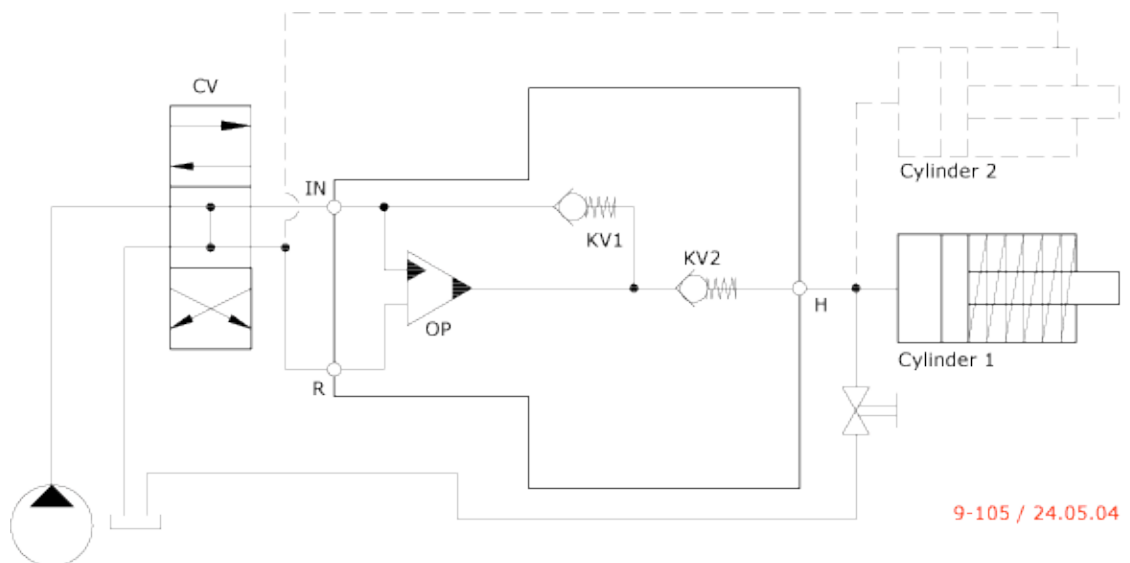
9-120 / 04.06.03

▲ **Funciones**

El funcionamiento básico queda ilustrado en el diagrama. El aceite penetra a través de la válvula direccional CV hacia el puerto ENTRADA y fluye libremente a través de las válvulas de retención KV1 y KV2 hacia el lado de alta presión H. En este estado se obtiene el máximo flujo a través del propulsor mediante una función de avance rápido.

Cuando se alcanza la presión de salida de la válvula en el lado de alta presión H, se cierran las válvulas KV1 y KV2. La presión de llegada se logra mediante la unidad de válvula oscilatoria OP. La unidad entra en pérdida automática cuando se alcanza la presión de llegada en el lado de alta presión H. Si se produce una caída de presión en el lado de alta presión debido a un consumo o pérdida de aceite, la válvula OP se pondrá en funcionamiento de forma automática para mantener la presión de llegada.

Diagrama de funcionamiento



9-105 / 24.05.04

▲ **Tipos de conexión**

Conexión	ENTRADA / R
1	1/2" BSP
2	9/16-18 UNF

▲ **BSP con máximo de par torsión**

	ENTRADA / R
	1/2" BSP
con junta de acero	13,0 da/Nm
con junta de aluminio	-
con borde de corte	13,0 da/Nm

▲ **Placa de alta presión**

Código de pedido	Puerto 1: Conexión HP		Puerto 2: Conexión PG		Puerto 3: Otras conexiones		Puerto 4: Otras conexiones		
	Placa HP	Hilo	Cono	Hilo	Cono	Hilo	Cono	Hilo	Cono
8-281		1/2" BSP	120°	Ninguna	-	Ninguna	-	Ninguna	-
8-282		3/4" BSP	0°	Ninguna	-	Ninguna	-	Ninguna	-
8-283		M16 x 1,5	60°	Ninguna	-	Ninguna	-	Ninguna	-
8-284		1/4" BSP	120°	Ninguna	-	Ninguna	-	Ninguna	-
8-285		1/4" BSP	120°	9/16-18 UNF	60°	Ninguna	-	Ninguna	-
8-286		3/4" BSP	0°	9/16-18 UNF	60°	Ninguna	-	Ninguna	-
8-287		1/4" BSP	120°	9/16-18 UNF	60°	9/16-18 UNF	60°	Ninguna	-
8-288		9/16-18 UNF	60°	9/16-18 UNF	60°	Ninguna	-	Ninguna	-
8-289		1/4" BSP	120°	M14 x 1,5	60°	Ninguna	-	Ninguna	-
8-290		1/4" BSP	120°	M16 x 1,5	60°	Ninguna	-	Ninguna	-
8-291		1/4" BSP	120°	M15 x 1,0	0°	Ninguna	-	Ninguna	-
8-292		M16 x 1,5	60°	M16 x 1,5	60°	Ninguna	-	Ninguna	-
8-293		1/2" BSP	60°	Ninguna	-	Ninguna	-	Ninguna	-
8-294		M16 x 1,5	60°	9/16-18 UNF	60°	M16 x 1,5	60°	Ninguna	-
8-295		M16 x 1,5	60°	9/16-18 UNF	60°	Ninguna	-	Ninguna	-
8-296		M20 x 1,5	60°	Ninguna	-	Ninguna	-	Ninguna	-
8-297		1/4" BSP	120°	9/16-18 UNF	60°	M14 x 1,5	60°	Ninguna	-
8-298		1/4" BSP	120°	9/16-18 UNF	60°	M16 x 1,5	60°	Ninguna	-
8-299		3/4-16 UNF	60°	Ninguna	-	Ninguna	-	Ninguna	-
8-300		M22 x 1,5	60°	Ninguna	-	Ninguna	-	Ninguna	-
8-320		M22 x 1,5	60°	M22 x 1,5	60°	Ninguna	-	Ninguna	-
8-321		1/4" BSP	120°	1/4" BSP	120°	Ninguna	-	Ninguna	-
8-322		M22 x 1,5	60°	9/16-18 UNF	60°	M22 x 1,5	60°	Ninguna	-
8-323		1/4" BSP	120°	9/16-18 UNF	60°	1/2"-20 UNF	60°	Ninguna	-
8-324		M22 x 1,5	60°	9/16-18 UNF	60°	Ninguna	-	Ninguna	-
8-325		1/4" BSP	120°	Ninguna	-	9/16-18 UNF	60°	9/16-18 UNF	60°

8-900 número 9

▲ **Fluidos y materiales**

Consultar «Especificaciones generales».

▲ **Pedido de un HC9**

Ejemplo de pedido de un HC9 con $i = 25,0$;
con conexiones BSP: HC9 - 25,0 - A - 1

Importante

Código de pedido de la placa de alta presión - [consultar tabla](#)
Otras conexiones de alta presión disponibles a petición del usuario.



Modelo	Intensificación, i	Válvula de descarga	Conexiones
HC9	su selección...	su selección...	su selección...
	consultar tabla de medidas del caudal	A = (no) / Modelo A	1
			2