

## 液压测试台应用

miniBOOSTER液压增压器提供脉冲和爆破压力测试应用的几个好处。

- 压力可达 5000 bar
- 高频测试可达3 Hz
- 能够处理薄和具有侵蚀性介质
- 大流量可通过内置旁通回路
- 在低压侧精确控制
- 使用低成本低压控制阀

控制高压精度达1%，基于来自压力变送器的反馈，并由通断激活miniBOOSTER增压器。

无需使用昂贵的伺服阀和高压阀。

miniBOOSTER 可以用 EPDM 针对于侵蚀性的介质而供应的密封或用VITON针对于较高温度的密封，无需额外的成本并在正常的短时间内完成交货。

