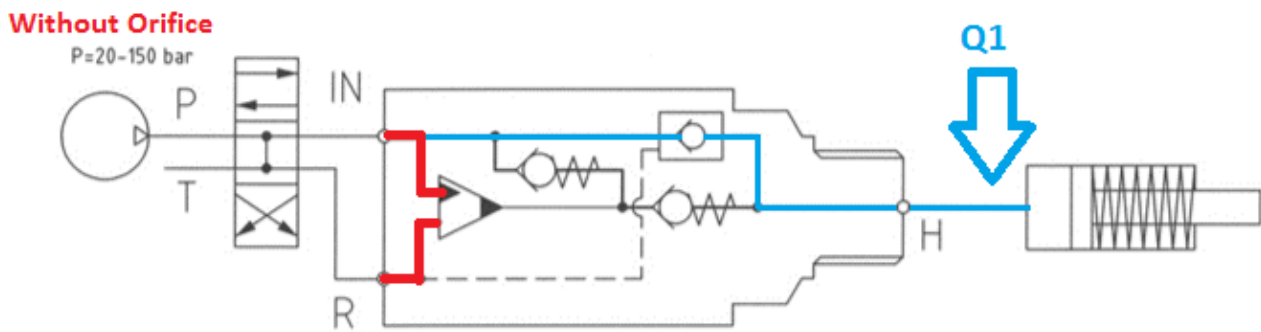


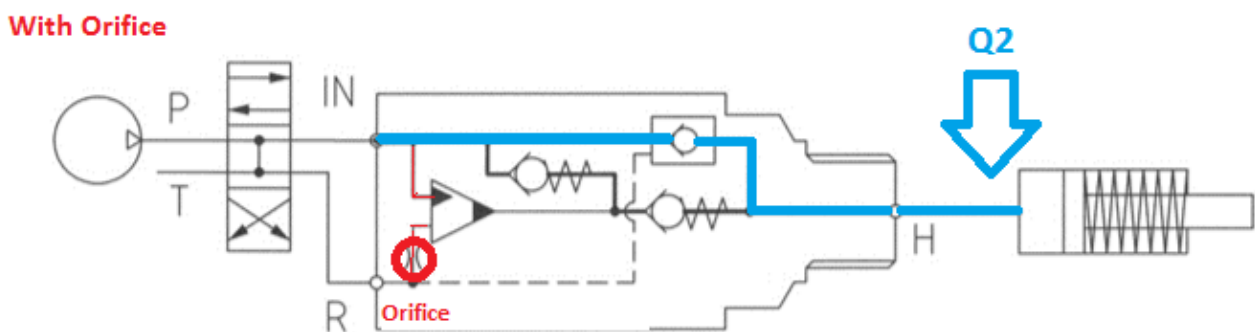
在miniBOOSTER里整合孔板

本文概述了在miniBOOSTER液压增压器的R口使用一个节流阀的好处,和其对性能和寿命的影响。

在增压器的返回侧安装节流孔将限制(降低)增压器的R端口的总流速和使在H端口增压流量最大化(参见下图)。使用节流阀能控制返回流,并减少了增压器的震荡频率,从而避免高频的可能性,由此增强可靠性并延长寿命。来自miniBOOSTER的节流孔的性能水平能给予高可靠性和即使在最具挑战的操作环境下的低维护成本。超紧凑的尺寸,重量轻,和miniBOOSTER的耐用材料允许它能灵活运用在几乎任何环境中(陆上,海上和海底)。



$$Q2 > Q1$$



测试总结

miniBOOSTER的工程测试验证我们有节流阀的增压器是您应用的最佳解决方案。测试矩阵的参数(miniBOOSTERs的类型,内压,流速,频率,口径,放大倍数和活塞速度)是一个组合的变形。测试的结果是miniBOOSTER的有孔的R气口在两个评价参数(性能-可靠性)上得分最高。这意味着我们用节流阀,从设计上可以期待系统有最高出流量,这使得所有miniBOOSTER的孔板有着最佳性能,并且延长寿命。

miniBOOSTER增压器HC4, HC6, HC6D, HC1W, HC2W, HC6DW, HC7W均带节流阀, 并为增压器HC6D2, HC6D2W, HC9D2, HC9D2W按要求可提供了节流阀。

下面的图说明了具有和不具有节流阀miniBOOSTER 的之间的测试比较。图1所示的流量测量用增压器 HC6D-2,5-A-1 无节流孔。在周期的开始, 总入口流量约为65 升/分钟, 而增压流量 (H) 仅有30 升/分钟。增压频率接近 8 赫兹 (每秒振荡)。设定点在大约23 秒为止。

在该图2中, 用在返回侧的1.4毫米直径孔与相同的测试设置和运行条件来测试增强器。所示结果稍低入口流量, 接近 52升/分钟和更高的H流量大约为42升/分钟的较高的流量。同时, 振荡频率被降低到约2赫兹。最后, 将周期时间减少到低于19秒。

