

Kunststoffspritzguss

Hydraulische miniBOOSTER-Druckverstärker haben viele Vorteile beim Einsatz im Kunststoffspritzguss und blasformen.

- Energieeinsparung → niedrigerer Systemdruck
- Kürzere Taktzeiten → kleine Zylinder mit hohen Bypass-Durchfluss
- Höhere Schließkraft mit → Hochdruck nach Bedarf
- Kompaktes Design → kleinere HP-Zylinder
- Höheres Anlaufmoment → Freigabe der Einspritzschnecke
- Ein effizienter Weg zu mehr Kraft bei neuen und vorhandenen Maschinen.

Reicht die Kraft nicht aus, lässt sich das Problem leicht lösen, ohne das Hydrauliksystem der Maschine zu wechseln oder Taktzeit zu opfern.

Ob man Kerne zurückzieht, Kerne zusammenhält oder Formen spannt, die miniBOOSTER Verstärkungssysteme bieten eine Bypass-Durchfluss von bis zu 400 l/min mit einem bis auf 800 bar verstärkten Hochdruck.

Hier erfahren Sie mehr über die Systeme:

www.minibooster.com

