Moldeo por inyección de plástico

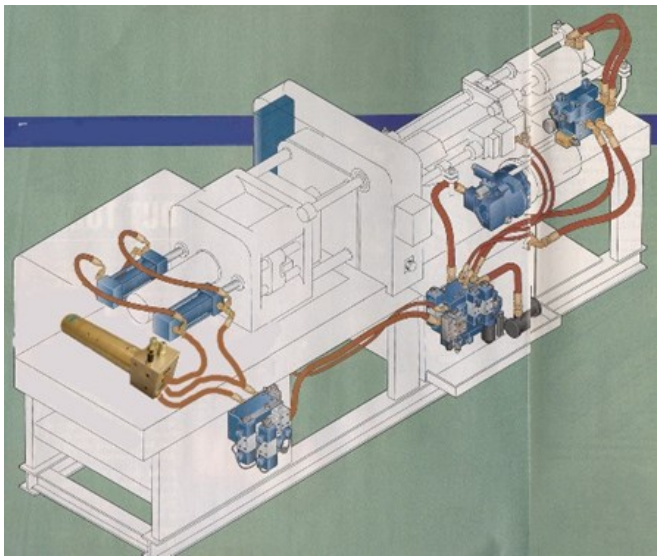
El multiplicador de presión hidráulico de miniBOOSTER proporciona muchas ventajas en el moldeo por inyección de plástico.

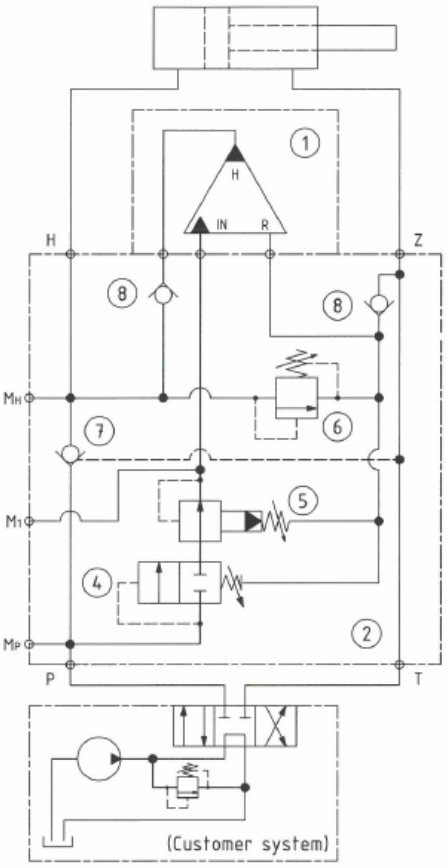
- Ahorro de energía → menor presión del sistema
- Reducción del tiempo ciclo → cilindros pequeños con alto caudal by-pass
- Mayor fuerza de cierre → con alta presión según demanda
- Diseño compacto → cilindros HP más pequeños
- Mayor par de arranque → husillo de inyección
- Modo eficiente de incrementar la fuerza en máquinas nuevas y existentes

CualUna fuerza insuficiente se puede resolver fácilmente sin cambiar el sistema hidráulico de la máquina y sin sacrificar el tiempo ciclo.

Independientemente de si está Ud. extrayendo núcleos, sujetándolos o cerrando moldes, el sistema multiplicador de miniBOOSTER proporciona un alto caudal by-pass de hasta 400 l/min combinado con un incremento de presión de hasta 800 bar.

Vea estos sistemas en: www.minibooster.com





miniBOOSTER® HYDRAULICS A/S

Fynsgade 3
DK-6400 Sønderborg
www.minibooster.com
Tel.: +45 7442 9292
Fax: +45 7442 4204
info@minibooster.com