

# Moulage de plastique par injection

Les multiplicateurs de pression hydraulique miniBOOSTER offrent de nombreux avantages pour l'injection de plastique et les applications de moulage par soufflage.

- Économies d'énergie → pression de service plus basse
- Cycles plus courts → petits vérins débit de dérivation élevé
- Force de fermeture plus élevée avec → haute pression à la demande
- Forme compacte → vérins HP plus petits
- Couple de démarrage plus élevé → libérer la broche
- Moyen efficace d'augmenter la force dans les machines nouvelles et anciennes.

Il est possible de remédier simplement à un problème de force insuffisante sans changer le système hydraulique de la machine et sans sacrifier la durée de cycle.

Que vous souhaitiez retirer les noyaux, maintenir les noyaux ensemble, ou fermer les moules, les systèmes de multiplication miniBOOSTER offrent un débit de dérivation jusqu'à 400 l/min. et une haute pression jusqu'à 800 bar.

Pour une présentation des systèmes:  
[www.minibooster.com](http://www.minibooster.com)

